

区分	☐ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☒ 鍛造・鍛造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
47	ワンショットフォーミングプレスで省エネ、省スペース化	鍛造	
セールスポイント			
大型プレス機からワンショットで小型化へ			
提案技術・提案工法			
大型トランスファープレス(2000ton) ・大量生産に最適だが大量中間在庫発生 ・無駄な次工程への搬送作業 ・段取り替えに時間がかかる トランスファー成形の例		多軸油圧サーボプレス(350ton) ・幅寸法で1/10 ・面積で1/10~1/20 ・重量比で1/20~1/30 ・金型・中間在庫の低減 ・ピットレス ・トランスファープレスでは2000tonで、6工程必要な製品が、350トン4軸で1工程で成形可能 ・リードタイムが短縮され 多品種少量生産に適する ・重量が工作機械と同等程度になり、 低棟工場、工場2階に設置可能 ・プレスのインライン化を実現する 多軸油圧サーボプレス成形の例 材料投入 ⇒ 成形完了 ・多品種少量生産時生産性20%向上 ・中間在庫75%低減(中間在庫ゼロも実現)	
適用可能な製品/分野 成形品の工程変更		製造可能な精度/材質等 加圧能力50~1500トンまで対応可能	
問題点(課題)と対応方法 (課題)金型工程設計が難しい (対処方法)6軸10000kN社内試作プレスで 新工法研究開発中		開発進度 (年 月 現在) ☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階 パテントの有無 ☐ 有 () ☒ 無	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)			
☐ 原価低減 () ☐ 質量低減 () ☒ 生産(作業)性向上 ()		☐ 品質/性能向上 () ☐ 安全/環境対策 () ☐ その他()	
会社名		所在地	
森鉄工株式会社		〒849-1302 佐賀県鹿島市大字井手2078	
連絡先		URL : http://www.moriiron.com/	
部署名: 本社営業部		Tel No. : 0954-63-3141	
担当名: 古賀		E-mail : t-koga371@moriiron.com	
主要取引先		海外対応	
・アイシン・エイ・ダブリュ(株)・(株)デンソー・ トヨタ自動車(株)・アイシン精機(株)		☐ 可 (生産拠点国を記入) プレス機納入は可能、 海外生産拠点はなし。	