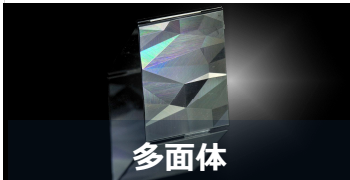


区分	☒ 樹脂成形 ☐ 電子部品 ☐ 鍛造・鋳造 ☐ プレス加工 ☐ 表面処理 ☐ 機械加工 ☐ 金型・治工具 ☐ 自動機・装置 ☐ システム・ソフトウェア ☐ 素材 ☐ その他()		
展示No.	提案名	工法	新規性
5-3	金型の微細加工技術による二次加工レス加飾成形	樹脂成型	既存
セールスポイント			
①高級感やオリジナル性の演出 ②商品コスト削減(部品費30%低減) ③環境への配慮(工程減、モノマテリアル)			
提案技術・提案工法			
二次加工レスで高付加価値を提供 従来工法: 塗装、フィルムなど (二次加工が必要) 金型の微細加工技術 二次加工が不要な 高品位加飾成形品を実現 (打ちっぱなしで高意匠)			
 檜垣模様  カーボン  石目  多面体  織物  ヘアライン  伝統工芸  木目  ハニカム 赤枠: 量産採用実績有			
適用可能な製品/分野		製造可能な精度/材質等	
二次加工が必要な加飾部品の代替		1mサイズまで対応可能	
問題点(課題)と対応方法		開発進捗 (年 月 現在)	
・微細加工分の金型準工期間が必要 ・金型費用の増加(二次加工レスによりトータルコスト削減) ・スペアキャビ準備推奨(柄により部分リペアが可能)		☐ アイデア段階 ☐ 試作/実験段階 ☐ 開発完了段階 ☒ 製品化完了段階	
		パテントの有無 ☐ 有 () ☒ 無	
提案の狙い/従来との比較(数値割合)			
☒ 原価低減 (部品費30%低減) ☐ 品質/性能向上 () ☐ 質量低減 () ☒ 安全/環境対策 (二次加工レス) ☐ 生産(作業)性向上 () ☐ その他() ()			
会社名		所在地	
株式会社シーゲル		大分県中津市大分県中津市田尻2680-8	
◆親会社: しげる工業株式会社 ◆金型加工: グループ会社 IBUKI		(親会社: 群馬県太田市由良町330)	
連絡先		URL : https://siegel-nakatsu.com/	
部署名: しげる工業株式会社 大阪営業所		Tel No. : 070-1575-5404	
担当名: 渡邊 直幸		E-mail : n-watanabe@sgrc.co.jp	
主要取引先		海外対応	
ダイハツ工業(株)様 トヨタ紡織(株)様 ダイハツ九州(株)様 (株)ヴァレオジャパン様 林テレンプ(株)様		☐ 可 () ☒ 否	