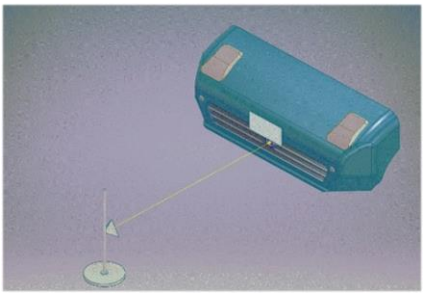
区分	□樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　□表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　■その他（　計測器　）

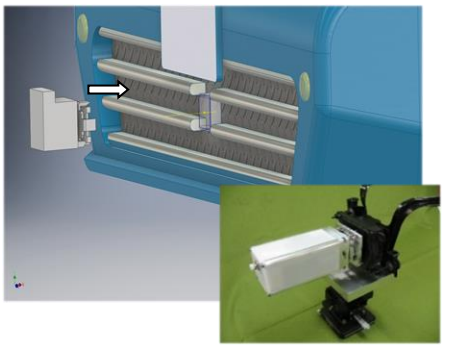
展示No,	提案名	工法	新規性
55	ミリ波レーダ・コーナーセンサのピッチ角調整・検査用測定器の提案	計測器	業界初

セールスポイント

・新検査器による提案で質量80%ダウンします
・新方式による検査方法でピッチ角度調整作業を簡便化し、工数50%削減します

提案技術・提案工法





＜従来工程＞
・ミリ波レーダーの実車への設置角度調整方法
レーダーに取付けたリフレクタに車両前方から照射するレーザー光等を反射させ仰角調整
＜調整方法＞
ミリ波レーダーから電波を照射しリフレクタの反射範囲の強度で光軸を設定する。

＜課題・ニーズ＞
・工数が掛かる（繁雑である）要因
　車軸の延長線上にリフレクタ設置する点
　高さを合わせる点

無線式特殊水準
・ミリ波レーダーの正面の基準面（垂直面）に
　特殊デジタル水準器、特殊傾斜計を取付け
・あらゆる車種に対応可能なレーダー正面吸着構造
・無線式によりデータはモニターで確認

傾斜角センサ部に吸着パッド装着
ソナーセンサに吸着しピッチ角測定可能

コーナーセンサ吸着式ピッチ角計測

適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等
先進安全技術	・吸着部カスタム対応可

問題点（課題）と対応方法	開発進度　（2024年　10月　現在）
吸着の強度・耐久性や操作性に関し、フィールドでのフィードバックを得る必要がある	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無 □ 有　（　　）　■ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

□ 原価低減	（　　）	■ 品質/性能向上	（　　）
■ 質量低減	（　80%ダウン　）	■ 安全/環境対策	（　　）
□ 生産（作業）性向上	（　50%ダウン　）	□ その他（	（　　）

会社名	所在地
株式会社坂本電機製作所	福岡県福岡市東区和白3丁目27-55
連絡先	URL　：https://www.sem-sakamoto.co.jp/
部署名：開発部	Tel No.：092-606-3036
担当名：高森政聡	E-mail：takamori@sem-sakamoto.co.jp
主要取引先	海外対応
・本田技研工業　・住友重機械システム（株） ・三井造船（株）　・三菱電機エンジニアリング（株）	□ 可　（生産拠点国を記入）　■ 否