区分	□樹脂成形　□電子部品　□鍛造・鋳造　□プレス加工　□表面処理 □機械加工　□金型・治工具　□自動機・装置　□システム・ソフトウェア □素材　■その他（　品質保証・検査　）

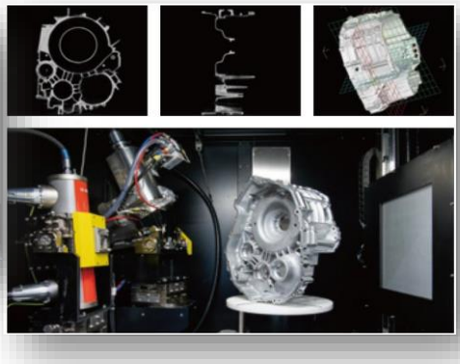
展示No,	提案名	工法	新規性
57	**品質保証に革新的なスピードをご提案**	CTスキャン	業界初

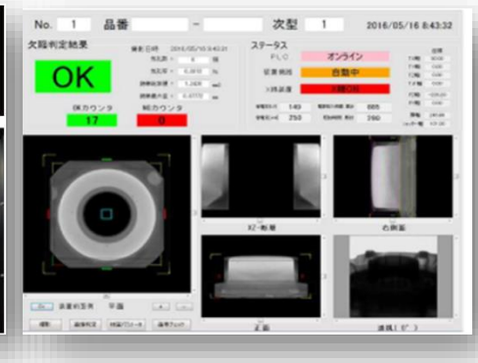
セールスポイント

・世界最速！　非破壊で短時間（1～2分）で高精度な3D透過画像が撮影可能（大型の場合は9分）
・検査工程の属人性からの脱却！　簡単操作で標準ソフトで鋳巣のOK/NG自動判定可能！
・ダイキャスト品の全数検査が可能！　仕上げ加工の無駄をなくし、初期不良も低減！
・設計データとの比較も可能！　オプションのVG STUDIOを用いて設計との差異も見れる！

提案技術・提案工法

CTH320/300μFPD





～CTスキャンにおける3つの課題を解決した、インライン対応の高速CTスキャナ！～

”早い”
・部品の大きさにもよるが、撮影は20～40秒で終了
・CT再構成演算時間は10数秒で終了。従来タイプの30倍以上の演算速度
・自動判定までには30秒～60秒以内に撮影から自動良否判定が終了

”簡単”
・対象測定物事にX線、テーブル、カメラの設定条件をあらかじめ登録しておく事で
容易に検査作業を開始する事が可能。
・部品出し入れは大開口部、トビラ開閉はボタン操作のため、ロボットと連携したライン構築も可能。

”安価”
・システムの最適設計を図る事により、性能と安定性を犠牲にする事なく価格の低減化を実現。
CTスキャンの市場推定価格の30～40%減を実現。

適用可能な製品/分野	製造可能な精度／材質等
・アルミダイキャスト製品の鋳巣検査 ・回路基板や電子デバイスの配線周りの不良検査	・鋳巣は0.4mm以上を自動判定 ・配線は最小1μmまで観察可能
問題点（課題）と対応方法	開発進度　（ 2024年　11月　現在）
・少人数のためメンテ・サービスは技術者が兼務するが、定期点検や顧客が出来るメンテで、これまで故障ゼロ ・他社ではできないカスタム対応が可能	□ アイデア段階　□ 試作/実験段階 □ 開発完了段階　■ 製品化完了段階
	パテントの有無 ■ 有　（マルチスキャン、斜めCT　）　□ 無

提案の狙い/従来との比較（数値割合）

■ 原価低減	（ 仕上げ加工の無駄低減 ）	■ 品質/性能向上	（ 不良低減 ）
□ 質量低減	（　）	□ 安全/環境対策	（　）
■ 生産（作業）性向上	（ **検査速度30倍** ）	□ その他（　）	（　）

会社名	所在地
株式会社マブチ・エスアンドティー	福岡県福岡市中央区天神4-1-17博多天神ビル4階
連絡先	URL　：https://solution.mabuchist.co.jp/
部署名：九州営業所	Tel No.：092-791-7187
担当名：堀川智広	E-mail：t-horikawa@mabuchist.co.jp
主要取引先	海外対応 □ 可　（生産拠点国を記入）　□ 否